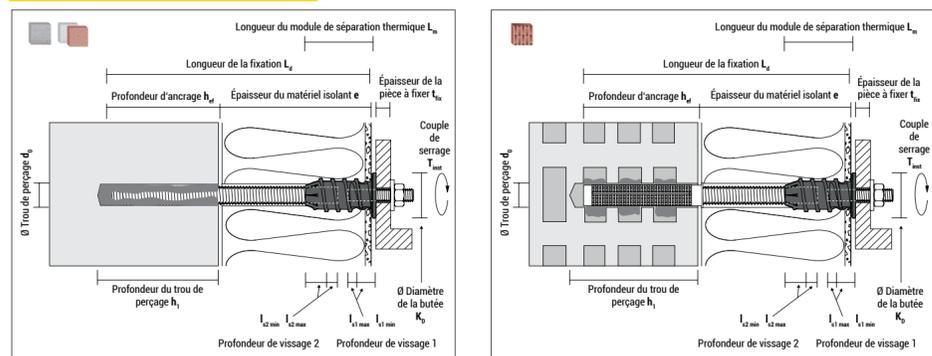


Contenu Kit

- 2x Tige filetée M16x350 galvanisée ou acier inoxydable A4
- 2x Module de séparation thermique 60 mm avec joint d'étanchéité EPDM
- 2x Tige filetée M12x70 mm, DIN 913, acier inoxydable A4
- 2x Rondelle M12 DIN 125, acier inoxydable A4
- 2x Écrou hexagonal M12 DIN 934, acier inoxydable A4
- 2x Douille en plastique SH 20x130 (nécessaire uniquement pour les briques perforées)
- 1x Rallonge de buse de mélange MDV, 245 mm
- 1x Embout hexagonal, taille 6
- 1x Mortier d'injection ResiFIX nécessaire pour l'installation (voir page 2)

Paramètres d'installation



	Installation dans le béton	Installation dans le béton cellulaire/la brique pleine	Installation dans la brique perforée
Longueur de l'ancrage	L _{af} [mm]	385 ¹⁾	385 ¹⁾
Épaisseur du matériau isolant (y compris le plâtre)	e [mm]	60 - max. 300	60 - max. 280
Longueur du module de séparation thermique (jusqu'au bord inférieur de la plaque de recouvrement)	L _m [mm]	60	60
Diamètre de la plaque de recouvrement	K _s [mm]	42	42
Tige filetée	M16x350 ¹⁾	M16x350 ¹⁾	M16x350 ¹⁾
Profondeur d'insertion de la tige filetée M16	l ₂₁ [mm]	24-27	24-27
Diamètre du trou de perçage	d _t [mm]	18	20
Profondeur du trou de perçage	h _t [mm]	90 + e	110 + e
Profondeur d'ancrage	h _f [mm]	80	100
Manchon en plastique SH		-	20-130
Raccord fileté	M12 ²⁾	M12 ²⁾	M12 ²⁾
Profondeur d'insertion du goujon fileté M12	l ₃₁ [mm]	30-34	30-34
Épaisseur de la fixation	t _{ns} [mm]	24 ²⁾	24 ²⁾
Ø du trou de dégagement dans la fixation	d _s [mm]	14	14
Couple de serrage	T _{ser} [Nm]	25 ⁴⁾	25 ⁴⁾

¹⁾ La tige filetée M16 doit être coupée selon les besoins.
²⁾ En cas d'utilisation du goujon fileté d'une longueur L=70 mm, le visser complètement. Sinon, un goujon fileté plus long ou une vis métrique plus longue peuvent être utilisés.
³⁾ Alternative, si un raccord fileté M10 est nécessaire : Adaptateur de goujon fileté M12/M10, longueur 70 mm, acier inoxydable A4, Art-No X70M12M10ECT4.
⁴⁾ Le couple de serrage s'applique au module de séparation thermique. Il convient d'observer tout couple d'installation maximal différent dans l'agrément ATE du système d'injection ResiFIX utilisé.

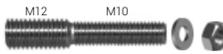
Accessoires :



Si le module de séparation thermique doit être dévissé (ou vissé) en raison d'une irrégularité du mur ou autre

Tourne-écrou à deux trous, DIN 3116C pour le réglage de ResiTHERM® 16

Type de produit	N° d'article	Longueur L [mm]	Largeur B [mm]	Épaisseur de la tôle t _m [mm]	Convient pour	[pc]	[pcs]
Tourne-écrou à deux trous	155253AMT	155	25	3	ResiTHERM® 16	1	15



Alternative, si un raccord fileté M10 est nécessaire



Adaptateur pour goujon fileté M12/M10, acier inoxydable A4 avec écrou et rondelle M10

Type de produit	N° d'article	Longueur L [mm]	Convient pour	[pc]	[pcs]
Adaptateur pour goujon fileté	X70M12M10ECT4	70	ResiTHERM® 16	4	60



Vynylester VYSF (sans styrène)

Type de produit	N° d'article	Contenu [ml]	Buses de mélange incluses [pcs]	Durée de vie [Mois]	ETA	[pcs]
VY 300 SF	300VVSF	280	2	18	●	12
VY 345 SF	345VVSF	345	2	18	●	12
VY 410 SF	410VVSF	410	1	18	●	12

Vynylester VY ECO SF (sans styrène)

Type de produit	N° d'article	Contenu [ml]	Buses de mélange incluses [pcs]	Durée de vie [Mois]	ETA	[pcs]
VY ECO 300 SF	300VVECSF	300	2	18	●	12



Polyester PYSF (sans styrène)

Type de produit	N° d'article	Contenu [ml]	Buses de mélange incluses [pcs]	Durée de vie [Mois]	ETA	[pcs]
PY 165 SF	165PSF	165	2	18	●	1/12
PY 300 SF	300PSF	300	1	18	●	12
PY 345 SF	345PSF	345	1	18	●	12
PY 410 SF	410PYSF	410	1	18	●	12



Type de produit	N° d'article	Longueur [mm]	Adapté au trou de forage Ø [mm]	Convient pour tige d'ancrage	Raccord fileté	[pcs]
RBS Ø20 pour béton et maçonnerie	9M20RBK	200	18	M16	M6	5
Rallonge pour RBS Ø20	MRBKH	-	all	all	M6	5
Poignée pour RBS Ø20	MRBKV	140	all	all	M6	5
RBK Ø20 pour maçonnerie*	9PLRBK	300	20	M16	-	5
Pompe de soufflage AB	BOP	300	8	-	-	1

* ne fait pas partie des évaluations / agréments ATE des mortiers d'injection ResiFIX



Type de produit	N° d'article	Ø extérieur [mm]	Longueur [mm]	[pcs]
MD	9MRMEA	-	215	20
MDV 10	9MDV	10	200	10
MDV 10	9500MDV	10	500 ¹⁾	10



Type de produit	N° d'article	Convient pour ResiFIX Type	[pcs]
APP 300	300APP	300 / 165 / 280	1
APP 380	380APP	410	1
APVM	345APVM	345 / 300 / 280 / 165	1

¹⁾ Couper en deux pour ResiTHERM® 16.

Montage dans le béton/la brique pleine :

- Perçage : Percer un trou : Respecter la méthode de perçage de l'agrément/évaluation du mortier d'injection ResiFIX. Béton/brique pleine : Perceuse à percussion ; béton cellulaire : Perceuse rotative - sans impact. **Diamètre du trou de perçage = 18 mm**. Béton : Profondeur du trou de forage ≥ 90 mm + épaisseur de l'isolant (y compris le plâtre). Brique pleine : Profondeur du trou de perçage ≥ 110 mm + épaisseur de l'isolant (y compris le plâtre).
- Nettoyage : Le trou de perçage doit être nettoyé correctement ; voir l'approbation/évaluation du système d'injection ResiFIX. ResiFIX : 4x souffler - 4x brosser - 4x souffler.
- Couper le ResiTHERM® 16 à la longueur voulue : La tige filetée M16 pré-montée est déjà complètement vissée dans le module de séparation thermique. Longueur correcte L_{dk} entre la pointe de la tige filetée et le bord inférieur de la plaque de recouvrement du module de séparation thermique (voir tableau) : L_{dk} est la longueur correcte de la tige filetée à l'extrémité de la plaque du module de séparation thermique (voir tableau) :

Longueur correcte L _{dk} = Profondeur d'ancrage h _f + épaisseur de l'isolant e	Ancre dans le béton	Ancre dans le béton cellulaire/la brique pleine
L _{dk} = h _f + e	L _{dk} = 80 mm + e	L _{dk} = 100 mm + e
- Remarque : Dans de rares cas, il se peut que le module de séparation thermique ne puisse pas traverser le plâtre correctement (si le plâtre a une épaisseur supérieure à 8 mm ou s'il est très dur). C'est pourquoi nous recommandons le test suivant : Visser le module de séparation thermique de 2 tours de filets dans le plâtre et le ressortir. Si vous constatez une abrasion de la partie en plastique, percez le trou dans le plâtre à environ 26 mm ou «alésez» le trou à l'aide d'une perceuse.
- Fixer la rallonge de la buse de mélange MDV à la buse de mélange MD. Presser le mortier d'injection jusqu'à ce que le mortier ait une couleur de mélange grise uniforme - jeter le pré-mélange d'au moins 3 pompes.
- Remplir le trou de perçage avec le mortier d'injection ResiFIX (commencer par le fond du trou de perçage).

Profondeur du trou de perçage h _t [mm]	ResiFIX 165/280/300 ml Nombre de pompes	ResiFIX 345 ml Nombre de pompes	ResiFIX 410 ml Nombre de pompes
Béton: 90	5	5	4-5
Brique pleine/béton cellulaire: 110	6	6	5-6
- Important : Respecter les instructions de mise en œuvre et le temps de traitement du mortier d'injection ResiFIX utilisé conformément à l'agrément/évaluation.
- Insérer l'embout hexagonal (inclus dans le kit) dans le goujon fileté M12 et visser le ResiTHERM® 16 à l'aide d'une visseuse sans fil jusqu'à ce que le joint soit fermement pressé contre l'enduit. Une visseuse sans fil standard suffit. Remarque : le module de séparation thermique perce à travers l'isolant. Le joint d'étanchéité en EPDM expansé assure une étanchéité optimale et empêche la pénétration de la pluie battante dans l'isolant (une étanchéité supplémentaire avec de l'acrylique par exemple n'est pas nécessaire, sauf si l'enduit est très rugueux).
- Respecter le temps de durcissement du système d'injection, voir l'étiquette de la cartouche du mortier d'injection ResiFIX.
- Ensuite, la fixation peut être montée (couple de serrage max. T_{ser} = 25 Nm). Remarque : Respecter un couple de montage éventuellement variable dans l'agrément ATE du système d'injection ResiFIX utilisé.
- Remarque : La profondeur d'insertion du goujon fileté M12 dans le ResiTHERM® 16 est de min. 30 mm, max. 34 mm. Cela signifie qu'il peut être dévissé de max. 4 mm - ce qui correspond à environ 2 tours.
- Si le ResiTHERM® 16 doit être ajusté en raison d'une irrégularité dans le mur ou similaire :
 - Placer des rondelles d'écartement sous la fixation (par exemple Art-No 129021AS, rondelles en polyamide, DIN 9021, 37x13x3 mm). Ou :
 - Le module de séparation thermique peut être dévissé de max. 3 mm (ce qui correspond à environ 1 ½ tour). Utiliser par exemple le tourne-écrou à deux trous CELO 25x3 (Art-No 155253AMT). Remarque : Nous recommandons dans ce cas d'étancher la fente d'ouverture avec un produit d'étanchéité approprié (par exemple StickFX).

Montage dans la maçonnerie (brique perforée)

- Perçage : Percer un trou : Respecter la méthode de perçage de l'homologation/évaluation du mortier d'injection ResiFIX. Briques perforées : Perçage rotatif - sans impact. **Diamètre du trou = 20 mm**. Profondeur du trou de forage ≥ 140 mm + épaisseur de l'isolant (y compris le plâtre).
- Nettoyage : Le trou de forage doit être nettoyé correctement ; voir l'approbation/évaluation du système d'injection ResiFIX : 2x souffler - 2x brosser - 2x souffler.
- Couper le ResiTHERM® 16 à la longueur voulue : La tige filetée M16 pré-montée est déjà complètement vissée dans le module de séparation thermique. Longueur correcte L_{dk} de la pointe de la tige filetée au bord inférieur de la plaque du module de séparation thermique : **Profondeur d'ancrage dans la gaine plastique (125 mm) + épaisseur de l'isolant e (y compris le plâtre)**. Après avoir déterminé la longueur correcte, coupez la tige filetée M16 à l'aide d'une scie à métaux ou d'un outil similaire.
- Aggrandir l'ouverture dans le plâtre pour le collier de la gaine en plastique à 26 mm. Pour ce faire : - Vissez le module de séparation thermique d'environ 2 tours de filetage dans le plâtre à l'aide d'une visseuse sans fil et de l'embout fourni dans le kit. Visser ensuite à nouveau. Remarque : si le plâtre est très épais et dur, utiliser une mèche de Ø 26 mm ou aléser le trou dans le plâtre à environ 26 mm à l'aide de la perceuse.
- Poussez la gaine en plastique dans le trou de forage à l'aide d'un mètre pliant ou d'un instrument similaire. Retirez ensuite le mètre pliant ou autre du trou. Remarque : cette méthode est idéale pour s'assurer que la douille SH 20x130 est correctement insérée dans le trou de forage.
- Fixer la rallonge de la buse de mélange MDV à la buse de mélange MD. Presser le mortier d'injection jusqu'à ce que le mortier ait une couleur de mélange grise uniforme - jeter le pré-mélange d'au moins 3 coups complets.
- Remplir complètement le manchon en plastique avec le mortier d'injection (commencer par le bas/arrière du manchon).

ResiFIX 165/280/300 ml	ResiFIX 345 ml	ResiFIX 410 ml
13 pompes = 38 mm Parts d'échelle	12 pompes = 34 mm Parts d'échelle	13 pompes = 24 mm Parts d'échelle
- Important : Respecter les instructions d'installation et le temps de traitement du mortier d'injection ResiFIX. Les informations nécessaires se trouvent sur l'étiquette, pour plus d'informations voir l'approbation/évaluation.
- Insérer l'embout hexagonal (inclus dans le kit) dans le goujon fileté M12 et visser le ResiTHERM® 16 à l'aide d'une visseuse sans fil jusqu'à ce que le joint d'étanchéité soit fermement pressé contre l'enduit. Une visseuse sans fil standard suffit. Remarque : Le module de séparation thermique perce à travers l'isolant. Le joint d'étanchéité en EPDM expansé assure une étanchéité optimale et empêche la pénétration de la pluie battante dans l'isolant (un matériau d'étanchéité supplémentaire n'est pas nécessaire, sauf si le plâtre est très rugueux).
- Respecter le temps de durcissement du mortier d'injection ResiFIX (voir l'étiquette) !
- Ensuite, la fixation peut être montée (couple de serrage max. T_{ser} = 25 Nm). Note : Observer un couple de montage éventuellement variable dans l'approbation ATE du système d'injection ResiFIX utilisé. Remarque : La profondeur d'insertion du goujon fileté M12 dans le ResiTHERM® 16 est de min. 30 mm, max. 34 mm. Cela signifie qu'il peut être dévissé de max. 4 mm - ce qui correspond à environ 2 tours.
- Si le ResiTHERM® 16 doit être ajusté en raison d'une inégalité dans le mur ou similaire :
 - Placer des rondelles d'écartement sous l'appareil (par exemple Art-No 129021AS, rondelles en polyamide, DIN 9021, 37x13x3 mm). Ou :
 - Le module de séparation thermique peut être dévissé de max. 3 mm (soit environ 1 ½ tour). Utiliser par exemple le tourne-écrou à deux trous CELO 25x3 (Art-No 155253AMT). Remarque : Nous recommandons dans ce cas d'étancher la fente d'ouverture avec un produit d'étanchéité approprié (par exemple StickFX).