



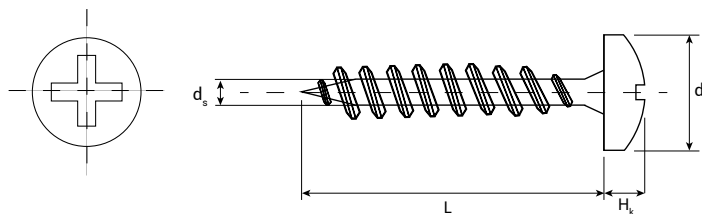
**CARACTERÍSTICAS**

- Tornillo rosca especial 40° con cabeza alomada y punta C.
- Material: Acero al carbono.
- Recubrimiento: Cincado.

**MATERIALES BASE**

- Taco de nylon
- Madera
- Perfiles metálicos

**COTAS PRINCIPALES (mm)**



$d_s$	$d_h$	$H_k$	Impronta
4,5	6,8	2,5	PH2

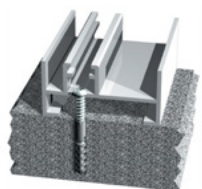
**CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS**

$\varnothing$ [mm]	Par min. rotura [Kg-cm]	Par de apriete max. recomendado [Kg-cm]	Carga última a tracción [kN] <sup>(1)</sup>	Carga última a cizalla [kN] <sup>(1)</sup>	Velocidad de instalación [rpm]
4,5	50	40	6,23	3,74	≤400

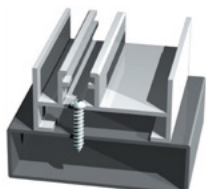
<sup>(1)</sup> Valores de carga sin factor de seguridad.

**PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN**

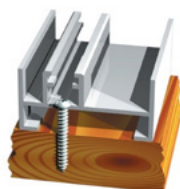
1. Realizar agujero previo de  $\varnothing$  recomendado en la chapa de acero o aluminio.
2. Introducir tornillo a 400 rpm sin sobrepasar el par máximo recomendado.



**Taco en pared**  
 - Requiere taladro previo broca y taco  $\varnothing 6$   
 - Empotramiento mínimo de 35 mm.



**Remarco metálico**  
 - Requiere taladro previo.  
 - Empotramiento mínimo de 8mm y máximo de s/grueso premarco.



**Premarco de madera**  
 - No requiere taladro previo.  
 - Empotramiento mínimo de 35 mm.