

FICHA TÉCNICA – **TECHNICAL DATA SHEET: STICK FX XP**

PRODUCTO – PRODUCT

STICK FX XP de APOLO es un sellador-adhesivo de construcción monocomponente neutro, elástico y cristalino, sin isocianatos a base de un polímero MS®. Este producto de altas prestaciones puede usarse en multitud de aplicaciones - **STICK FX XP de APOLO is a water-, solvent-, plasticizer and isocyanates- free, based on MS polymer. This High Performance product is engineered for a wide range of sealing and bonding applications.**

CARACTERÍSTICAS – CHARACTERISTICS

- Excelente fijación en casi todas las superficies - **Outstanding bond strength on nearly all surfaces.**
- Grandes propiedades mecánicas - **High performance mechanical properties.**
- Goma flexible. Permite movimientos hasta del 25% - **Flexible elastic rubber. movement accommodation up to ±25%.**
- Aplicación segura hasta en adversas condiciones - **Straightforward application even in adverse conditions.**
- No aparecen burbujas en el sellado (ni a altas temperature y humedades)- **No bubble formation within sealant (in high temperature and humidity applications).**
- Fácil aplicación y acabado - **Very easy to tool and finish..**
- Fácil inyección incluso a bajas temperaturas - **Good extrudability even at low temperatures.**
- Color estable y resistente a los rayos UV - **Colour stable and UV resistant.**
- Ventajas ecológicas: sin isocianatos disolventes, halógenos y ácidos - **Ecological advantages: free of isocyanates, solvents, halogens and acids.**
- Mínimas prevenciones de salud y seguridad - **Minimal health and safety considerations.**
- Se puede pintar con todas las pinturas con base acuosas y muchos otros sistema (con prueba previa) - **Can be painted with all water based paints and many other systems (to be tested).**
- No provoca manchas en materiales porosos como la piedra natural, granito, mármol, etc. - **No staining of porous materials such as natural stone, granite, marble, etc**
- Fragua incluso en agua, tanto en piscina (agua clorada) como en el mar (agua salada) – **it cure on water, including swimming pools (chlorinated water) and sea (saline water).**

Foto Producto /
Product photo



APLICACIONES – APPLICATIONS.

- Sellado y pegado en construcción - **Sealing and bonding in the building industry.**
- Sellado de juntas en el suelo y en pared (con poco movimiento) - **Sealing of floor joints and low movement wall joints.**
- Pegado estructural en construcciones con vibración - **Structural bonding in vibrating constructions.**
- Unions de placas metálicas y sellado de sistemas de aire acondicionado - **Connection joints in sheet metal fabrication, sealing of air conditioning systems.**
- Sellado en aplicaciones sanitarias - **Sealing in sanitary applications.**
- Pegado de cristales- **Bonding of security and safety glass.**

Este documento es propiedad de Apolo. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de Apolo /*This document is intellectual property of apolo. Copy is forbidden and will be prosecuted. Copy, total or partial, must have the written agreement of apolo.*

TDS-1



COLOR – COLOR.

Blanco y gris – **White and grey.**

ENVASADO – PACKAGING.

Cartucho de 300ml – **300ml cartridge.**

CONSERVACIÓN – SHELF LIFE.

12 meses en un sitio seco y fresco en envase no abierto a una temperatura entre +5°C y +25°C - **12 months in unopened packaging in a cool and dry storage place at temperatures between 5°C y +25°C.**

Este documento es propiedad de Apolo. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de Apolo /*This document is intellectual property of apolo. Copy is forbidden and will be prosecuted. Copy, total or partial, must have the written agreement of apolo.*

TDS-2

RESISTENCIA A LAS SUSTANCIAS QUÍMICAS – RESISTANCE TO CHEMICAL AGENTS.

Resiste a agua, disolventes alifáticos, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis, aceites y grasas. Mala resistencia a disolventes aromáticos, a ácidos concentrados y a hidrocarburos clorurados - **Good resistance to water, aliphatic solvents, mineral oils, grease, diluted inorganic acids and alkalis. Poor resistance to aromatic solvents, concentrated acids, chlorinated hydrocarbons.**

FIJACIÓN - ADHESION:

STICK FX XP tiene una excelente fijación en casi todos los materiales - **STICK FX XP has an excellent adhesion on almost all substrates.**

STICK FX XP ha sido probado en los siguientes materiales metálicos: acero, AlMgSi₁, latón, acero galvanizado, AlCuMg₁, acero galvanizado en caliente y AlMg₃ - **STICK FX XP has been tested on the following metal surfaces: steel, AlMgSi₁, brass, electrolytic galvanised steel, AlCuMg₁, flame galvanised steel and AlMg₃.**

Los plásticos probados incluyen: poliestireno, policarbonato, PVC, ABC, poliamida, PMMA, epoxi y poliéster reforzado con fibra de vidrio. Durante el proceso de fabricación se a menudo se desprenden agentes, ácidos y protector (taladrina) que deben eliminarse para una correcta fijación - **Plastics that were tested include: polystyrene, polycarbonate, PVC, ABS, polyamide, PMMA, glasfiber reinforced epoxy and polyester (GRP). While producing plastics very often releasing agents, processing aids and other protective agents (like protection foil) are used. These should be removed prior to bonding.**

SUSTRATOS - SURFACES:

Tipo: se aplica en la mayoría de materiales de construcción como vidrios, maderas tratadas, metales y la gran parte de plástico. No recomendable para PE, PP, PTFE (Teflon®), ABS o PMMA. - **Type: all usual building surfaces, glass, treated woods, most metals and many plastics. Not suitable for PE, PP, PTFE (Teflon®), ABS or PMMA.**

Preparación del sustrato: limpiar, secar, sin polvo o grasa - **Surface Preparation: clean, dry, free of dust and grease**

Notas - notes:

Se espera que el producto se adhiera y trabaje en juntas no contaminada y en los sustratos más comunes sin la necesidad de ningún otro producto - **that the product will adhere and perform in uncontaminated joints with most common construction substrates, without the use of a primer.**

En superficies no porosas se recomienda un activador - **A surface activator may be used to pretreat nonporous surfaces.**

Siempre se recomienda un test previo de compatibilidad en cada aplicación - We always recommend preliminary compatibility tests previous to application.

DIMENSIONADO DE LA JUNTA / JOINT DIMENSIONS:

- El número de juntas y su anchura deben tener en cuenta un desplazamiento máximo del $\pm 25\%$ -**The number of joints and the joint width should be designed for a maximum of $\pm 25\%$ movement.**
- Anchura mínima: para pegado 2mm y para rejuntura 5mm - **minimal width: for bonding 2mm and for joints 5mm.**
- Anchura máxima: para pegado 10mm y para rejuntura 30mm – **maximum Wight: for bonding 10mm and for joints 30mm.**
- Profundidad mínima para rejunturas: 5mm – **minimum depth for Joint: 5mm.**
- Recomendación: rejunturas – **Recommendation: Joint**
 2 x profundidad = anchura; para juntas menores de 10mm - **2 X depth = width; for joint less than 10mm.**
 1 x profundidad = anchura; para juntas mayores de 10mm - **1 X depth = width; for joint more than 10mm.**

APLICACIÓN - APPLICATION:

- **Modo de aplicación:** pistola manual o neumática – **Method: Manual or pneumatic caulking gun.**
- **Temperatura de aplicación:** de +1°C a +30°C - **Application temperature: from +1°C to +30°C,**
- **Limpieza:** con producto específico inmediatamente tras la aplicación y antes del curado – **Cleaning: with specific products immediately after use and before Turing.**
- **Reparación:** con STICK FX XP de APOLO - **Repair with: STICK FX XP de APOLO .**

OBSERVACIONES - REMARKS:

- Una prueba previa elimina posibles problemas. Las pruebas ayudan a determinar la correcta preparación del sustrato - **Pre-testing for adhesion is intended to eliminate potential field problems. This testing will aid in determining the proper surface preparation method.**
- **STICK FX XP** se deber pintar con pinturas base acuosa sin embargo para un gran número de pinturas y barnices, se recomienda encarecidamente un test previo de compatibilidad. El tiempo de secado con las pintulas base resina se incrementa - **STICK FX XP may be overpainted with waterbased paints, however due to the large number of paints and varnishes available we strongly suggest a compatibility test before application. The drying time of alkyd resinbased paints may increase.**
- **STICK FX XP** puede aplicarse en una amplia variedad de sustratos. En algunos sustratos como los plásticos, como el policarbonato, existen grandes diferencias entre fabricantes por lo que se recomienda un test previo de compatibilidad - **STICK FX XP can be applied to a wide variety of substrates. Due to the fact that specific substrates such as plastics, like polycarbonate, etc, may differ from manufacturer to manufacturer, we recommend preliminary compatibilty test.**
- Este producto puede usarse como sellante y adhesivo en agua (salada y clorada), pero el control del PH (agua clorada) y la salinidad (agua salada) recomiendan un test previo de compatibilidad – **this product can be uses on water (saline and chlorinated) but the differences on PH and salinity recommend a preliminary compatibility test.**
- **Este producto no puede usarse como sellante de cristaleria - This product can not be used as a glazing sealant.**

Este documento es propiedad de Apolo. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de Apolo /*This document is intellectual property of apolo. Copy is forbidden and will be prosecuted. Copy, total or partial, must have the written agreement of apolo.*

TDS-4

DATOS TÉCNICOS – **TECHNICAL DATA**

Base Base	Polímero MS® Silyl-terminated polymer
Consistencia Consistency	Pasta estable Stable paste
Sistema de secado Curing system	Polimerización por la humedad del aire Moisture Cure
Formación de piel (*) Skin Formation (*)	10 minutos (20°C/65% H.R.) 10 minuts (20°C/65% R.H.)
Tiempo de secado (*) Cure time (*)	2 a 3 mm/día (20°C/65% H.R.) or 24h/48h 2 – 3 mm per day (at 20°C/65% R.H.) or 24h / 48h
Dureza Hardness – Shore A	40 ±5 Shore A
Densidad Specific Gravity	1,67g/ml
Movimiento admisible máximo Total joint movement	20%
Rango de temperaturas Service temperature range	De 40°C a +90°C -40°F to +195°F
Módulo de elasticidad 100 %	0.75 N/mm ² (DIN 53504)
Tensión máxima Tensile Yield	1.8N/mm ² (DIN 53504)
Elongación elástica Elongation	750 % (DIN 53504)
Manchas y cambio de color Stain and color change	No aparecen. ASTM C 510 (no manchas visibles) Passes. ASTM C 510 (no visible stain)
Desgaste artificial Artificial weathering	No aparecen. ASTM C 793 (3,000 hrs) Passes ASTM C 793 (3,000 hrs)
Caducidad Shelf life	12 meses 12 months

(*) Estos valores pueden variar según factores como la temperatura, la humedad y la naturaleza del sustrato - **these values may vary depending on environmental factors such as temperature, moisture, and type of substrates**