

FICHA TÉCNICA – TECHNICAL DATA SHEET: FST

VENTAJAS – BENEFITS

- **La cabeza de altura reducida mejora la estética del ensamblaje. Permite la utilización en aplicaciones donde habitualmente se utilizan remaches. La cabeza del tornillo es similar a la de un remache de medidas equivalentes** – *The low head improves the aesthetical aspect of the assembly. This screw can be used where a rivet is usually installed. In fact, the head dimensions are similar to those of a rivet of closest size.*
- **Evita la necesidad de avellanar las piezas donde la altura de la cabeza puede ser un problema** – *It's not necessary to countersunk the parts where head height could be a problem.*
- **El cono reducido debajo de la cabeza permite un mejor apoyo sobre una superficie plana** – *The reduced cone under the head allows for a better setting on flat surfaces.*
- **La punta taladro según norma DIN 7504 permite trabajar con chapas de espesor superior a 1mm** – *The selfdrilling point as per norm DIN 7504 drills steel sheet with thickness over 1mm.*
- **Instalación rápida gracias a la punta broca** – *Fast installation thanks to the drilling point.*
- **Patentado (Patente Europea)** – *Patented (European Patent).*

Foto Producto /
product photo



APLICACIONES – APPLICATIONS.

Ensamblajes en acero y aluminio – *Assemblies on steel and aluminium.*



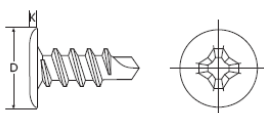
CARACTERÍSTICAS – FEATURES

Material / *Material*

- **Acero cincado** – *White zinc plated steel.*
- **Acero cincado negro** – *Black zinc plated steel.*
- **Acero inoxidable A2** – *A2 stainless steel.*
- **Acero lacado blanco** – *White lackered steel.*

Tornillo rosca chapa con punta broca – *Selfdrilling screw.*

Cotas principales (mm) - *Main dimensions (mm)*

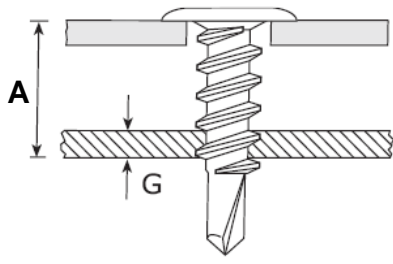


Díámetro <i>Diameter</i>	ØD	K	Impronta <i>Recess</i>
Ø3,5	7	1,3	H2
Ø4,2	8,2	1,4	H2
Ø4,8	9,5	2,1	H2

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN / INSTALLATION PROCEDURE

Roscado con punta Philips n°2 – screw it using a n°2 Philip screw driver bit.

PARÁMETROS DE INSTALACIÓN / INSTALLATION PARAMETERS



L (mm)	Ø 3,5	Ø 4,2	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3
9,5	3	-	-	-	-
13	7	6	5	-	-
16	10	9	8	-	-
19	13	12	11	9	8
22	16	15	14	12	11
25	19	18	17	15	14
32	-	25	24	22	21
38	-	31	30	28	27
45	-	-	37	35	34
50	-	-	42	40	39
G Máx (mm)	2	3	4	5	6

Esesor máximo de ensablaje (A)
 – Maximum assembly thickness (A)

Grosor a taladrar – drilling thickness

Material del tornillo Screw material	Par máximo de montaje Maximum assembly torque Nm		
	Ø3,5	Ø4,2	Ø4,8
Acero – Steel C15	1,54	2,45	3,55
Inoxidable A2 – Stainless steel A2	1,25	2,00	2,90

MATERIALES BASE / BASE MATERIAL

Acero, aluminio,... / Steel, aluminium,...

CARGAS RECOMENDADAS / RECOMMENDED LOADS.

Material / Material	Ø3,5	Ø4,2	Ø4,8
Carga recomendada tracción (kg.) ⁽¹⁾⁽²⁾ en acero Recommended pull out load (kg.) ⁽¹⁾⁽²⁾ on steel	118	164	220
Carga recomendada cizall (kg.) ⁽¹⁾⁽²⁾ en acero Recommended pull out load (kg.) ⁽¹⁾⁽²⁾ on steel	70	98	132

⁽¹⁾ Factor de seguridad total incluido / Safety factor included.

⁽²⁾ Valores de resistencia del tornillo en el laboratorio / screw resistance values tested on the laboratory.