

FICHA TÉCNICA – TECHNICAL DATA SHEET: 7061S

CARACTERÍSTICAS – FEATURES

Tornillo rosca chapa con cabeza avellanada y punta C/ *Self tapping screw, countersunk head with C point.*

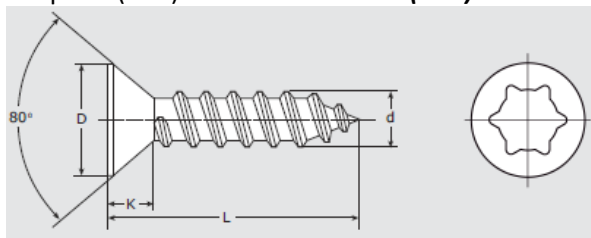
Material / *material*

- Acero carbonitrurado / *Hardened steel*

Recubrimiento / *coating*

- Cincado / *Zinc plated*

Cotas principales (mm) - *Main dimensions (mm)*



Ø	ØD	K	Huella/ Recess	L
4,2	8,4	2,6	SIT20	13-19
4,8	9,3	2,8		25-38

Imagen de producto/
Product picture



CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS / MECHANICAL SPECIFICATIONS.

Acero al carbono / <i>Carbon steel</i>					
Ø (mm)	Par min. rotura / <i>Min. breaking torque</i> (Kg-cm)	Par de apriete max. recomendado / <i>Max. recommended tightening</i> <i>torque</i> (Kg-cm)	Carga última a tracción / <i>Ultimate tensile strength</i> (kN) ⁽¹⁾	Carga última a cizalla / <i>Ultimate shear load</i> (kN) ⁽¹⁾	Velocidad de instalación / <i>Installation velocity</i> (rpm)
4,2	45	36	5,91	3,55	≤400
4,8	65	52	7,99	4,80	

(1)Valores de carga sin factor de seguridad / *Loads without safety factor.*

MATERIALES BASE / BASE MATERIAL

Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras / *Carbon steel screws can be installed in steel, aluminium and other soft aleations.*

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN / INSTALLATION PROCEDURE

- 1 - Realizar agujero previo de Ø recomendado (ver catálogo) en la chapa de acero o aluminio / *Do a prehole with Ø recommended (see catalogue) in the steel or aluminium plate.*
- 2 - Introducir tornillo a 400 rpm sin sobrepasar el par máximo recomendado / *Install the screw at 400rpm with a lower torque than max. recommended.*

Este documento es propiedad de CELO DISTRIBUCIÓN. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de CELO DISTRIBUCIÓN / *This document is intellectual property of CELO DISTRIBUCION. Copy is forbidden and will be prosecuted. Copy, total or partial, must have the written agreement of CELO DISTRIBUCION.*

TDS-1