

**CARACTERÍSTICAS**

- Familia de tornillos rosca chapa con cabeza envolvente con distintos tipos de punta e improntas.
- Misma cabeza para todos los diámetros.



CAHP (Punta C)



CAHP inox A2 (Punta C)

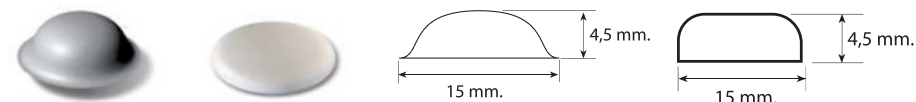


CAH (Punta guía)



TIC (Punta broca)

- Compatible con tapones T12 y CAT.

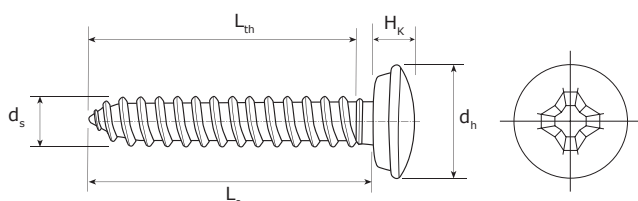


- Material: Acero al carbono o acero inoxidable A2.
- Recubrimiento: Cincado

**MATERIALES BASE**

- Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras.
- Tornillos inoxidables sólo pueden ser montados en aluminio y otras aleaciones ligeras.

**COTAS PRINCIPALES [mm]**



ds	dh	Hk	Impronta
4,2	10	3,5	PH2
4,8	10	3,5	PH2
5,5	10	3,5	PH3

**CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS**

Acero al carbono					
Ø [mm]	Par min. rotura [Kg·cm]	Par de apriete max. recomendado [Kg·cm]	Carga última a tracción [kN] <sup>(1)</sup>	Carga última a cizalla [kN] <sup>(1)</sup>	Velocidad de instalación [rpm]
4,2	45	36	5,91	3,55	400
4,8	65	52	7,99	4,80	
5,5	100	80	10,82	6,49	

<sup>(1)</sup>Valores de carga sin factor de seguridad

Acero inoxidable A2					
Ø [mm]	Par min. rotura [Kg·cm]	Par de apriete max. recomendado [Kg·cm]	Carga última a tracción [kN] <sup>(1)</sup>	Carga última a cizalla [kN] <sup>(1)</sup>	Velocidad de instalación [rpm]
4,8	58,5	46,8	4,48	2,69	400

<sup>(1)</sup>Valores de carga sin factor de seguridad

**PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN**

1. Realizar agujero previo de Ø recomendado (ver catálogo) en la chapa de acero o aluminio (no es necesario en referencia TEC).
2. Introducir tornillo a 400 rpm sin sobrepasar el par máximo recomendado.

