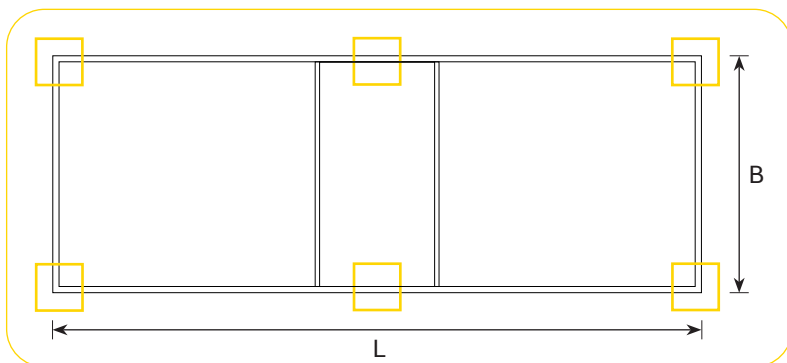
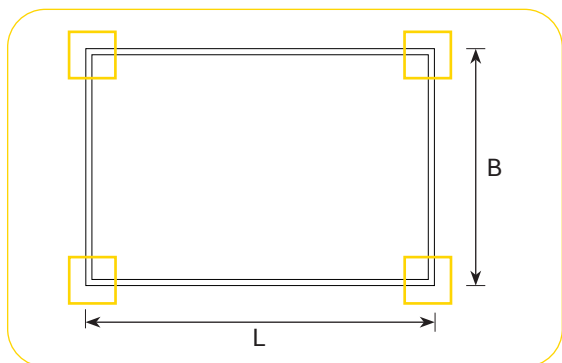


## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

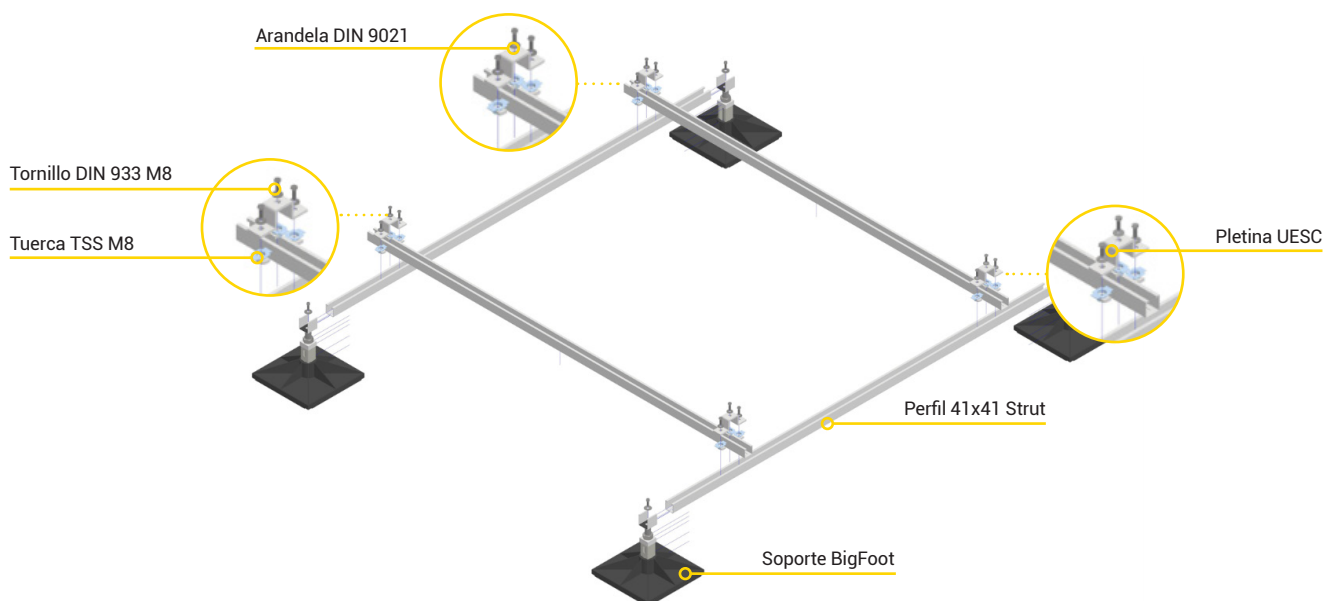
El instalador debe llevar puesto equipo de seguridad durante la manipulación y ensamblaje de la estructura. Poner especial atención a los posibles cantos afilados en los cortes del perfil metálico. El instalador debe utilizar las herramientas correctas (llave inglesa, llave Allen). Si se está montando la estructura en un tejado o cubierta, el instalador debe tener mucho cuidado y evitar que cualquier herramienta o componente se desprendan y caiga.

Además, con el fin de evitar cualquier daño por culpa de una excesiva presión en los soportes, se debe verificar que la superficie de apeo o cubierta es capaz de admitir una presión máxima de 1850 kg/m<sup>2</sup>.



Nº de soportes	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Carga máx. permitida [kg]	Presión por soporte [kg/m <sup>2</sup> ]
4	1000	1200	228/353	500	1390
4	1000	1500	228/353	400	1110
6	2000	1200	228/353	1000	1850
6	2000	1500	228/353	800	1480

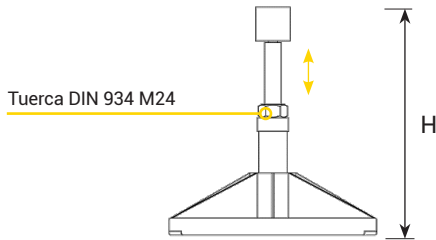
## DESPIECE ESTRUCTURA



● ● ● **Small Things Matter** ● ● ●

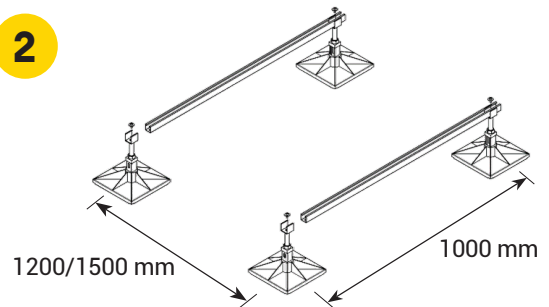
## PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

**1**



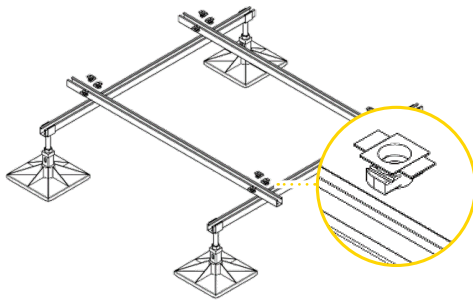
Regular los soportes aproximadamente a la altura deseada. Desenroscar la tuerca M24 y mover la varilla roscada para ajustar la altura. Ajustar la tuerca para prevenir el movimiento inesperado de la varilla roscada durante el proceso de ensamblaje.

**2**



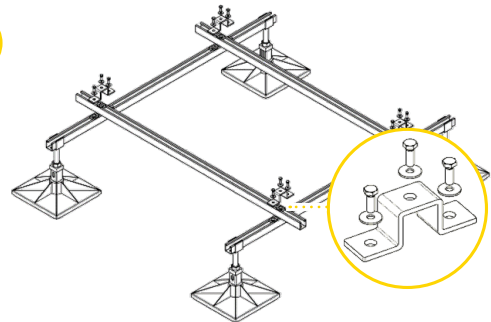
Insertar los perfiles Strut en los soportes. Bloquear su posición utilizando las arandelas y tornillos preensamblados de los soportes. Ajustar para permitir, en el último paso, el correcto ajustado de la altura y nivelación de la estructura. Fijar los soportes en la posición más separada posible entre ambos.

**3**



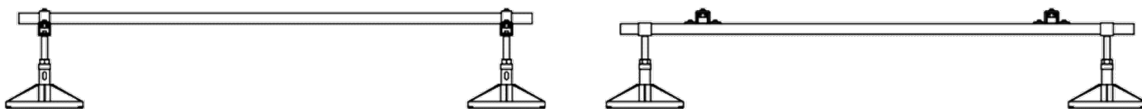
Insertar y girar 90° las tuercas TSS M8 en la apertura de los perfiles y ajustar aproximadamente las distancias de los puntos de fijación.

**2**

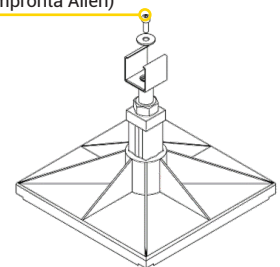


Ensamblar la pletina UESC para unir los perfiles mediante arandelas DIN 9021 Ø8 mm y tornillos DIN 933 M8. Roscar en las tuercas TSS M8.

**6**



Tornillo preensablado (impronta Allen)



Por último, se debe conseguir el óptimo ajuste de altura de cada uno de los soportes para alinear horizontalmente la parte superior de la bancada. La tolerancia de alineamiento viene detallada en las especificaciones técnicas de la maquinaria a soportar por la estructura. Finalmente, apretar correctamente los tornillos preensablados de los soportes.